Unione di Dati di Prova e Gestione Laboratorio con ByteQX

Category: Insight
scritto da admin | Dicembre 3, 2023



Nel corso dell'ultimo anno, la collaborazione tra la società leader nella produzione di sistemi di condizionamento e ventilazione e ByteQX ha avuto inizio con l'implementazione di software LabVIEW. Questo software, sviluppato da ByteLabs, ha rivoluzionato la caratterizzazione e la creazione di test modulari, aprendo la strada per un approccio più avanzato all'analisi e alla gestione dei dati.

Ciò ha portato a un miglioramento significativo delle attività manuali nel laboratorio, riducendo errori, ottimizzando i tempi e fornendo una percezione più approfondita della qualità. Questo impatto tangibile si traduce in minori sprechi, maggiore efficienza e, di conseguenza, una significativa riduzione dei costi.

Introduzione

Il laboratorio HVAC (Heating, Ventilation, and Air Conditioning) si trova al centro delle operazioni di un'azienda che mira all'eccellenza nei sistemi di condizionamento e ventilazione. Affrontando sfide complesse, come la gestione delle richieste prove e la precisione delle misurazioni, la società ha cercato una soluzione completa e integrata per ottimizzare le operazioni e ridurre i costi.

Sfida e Soluzione ByteQX

La complessità delle attività di laboratorio richiedeva un approccio olistico.

ByteQX ha risposto a questa sfida con la sua suite centralizzata,

ByteQX.cloud.

Inizialmente focalizzata sulla realizzazione di software LabVIEW per test modulari, ByteQX ha esteso il suo contributo per includere la gestione completa dei dati di prova. L'integrazione di ByteGS, ByteMAN e un LMS personalizzato ha consentito di unire la caratterizzazione dei test alla gestione operativa, migliorando la coerenza e la precisione complessiva delle attività.

Attività Tipiche di un Laboratorio HVAC

Le attività di laboratorio nell'ambito HVAC includono la gestione delle prove di **Portata/Prevalenza**, test di sicurezza, test di affidabilità per garantire la robustezza nel tempo, e misure specifiche sui componenti per analizzare l'efficacia del sistema.

ByteQX.cloud ha reso possibile eseguire test specializzati in base alle esigenze del cliente, adattando il software in modalità PaaS per soddisfare requisiti particolari nel settore della climatizzazione.

Risultati e Benefici

L'implementazione di ByteQX ha portato a una significativa trasformazione.

La società ha sperimentato un aumento dell'efficienza operativa, una maggiore precisione nelle misurazioni e una riduzione dei costi complessivi.

L'impatto positivo si riflette nella riduzione degli errori, nella gestione semplificata delle richieste prove e in una migliore percezione della qualità, contribuendo a una maggiore competitività nel mercato in continua evoluzione dell'HVAC.

NEXT

Il successo del sistema ha creato le basi per l'implementazione nel Q2 2024 di una soluzione di Accesso ai Test e Selezione dei prodotti in base ai risultati di test, con l'integrazione di un algoritmo T1L di ML/AI per la selezione intelligente.