Test Qualità e Laboratorio su componenti elettronici passivi.

Category: Elettronica,Portfolio
scritto da Nicola Bavarone | Febbraio 16, 2022



Abstract

Il nostro cliente è leader nella produzione di componenti elettronici. Spaziando dal settore consumer, automotive, elettromedicale e militare/avio spazio, conduce test di affidabilità basati sugli standard di settore con alti livelli di severità sui criteri di accettazione.

Inoltre su ogni lotto di produzione il controllo qualità, esegue una verifica delle misure e isolamento al 100%.

Richiesta

Realizzare un sistema unico con database centralizzato per i diversi siti produttivi, con la possibilità di avere visualizzazioni e operatività differenziata tra Controllo Qualità e Laboratori.

Il software deve avere anche la possibilità di poter selezionare diversi strumenti in funzione del test e nei modelli disponibili, fornendo la possibilità di inserire futuri strumenti con il minimo impatto sul software.

Soluzione

La soluzione proposta si basa sulla possibilità di configurare due modalità d’uso Produzione e Laboratorio. Le due configurazioni creano scenari, set di misure, impostazioni e registrazione dei dati opportune per la selezione.

Risultati Ottenuti

Il sistema è basato su un server database centralizzato, e utilizzato su 3 siti produttivi.

Con questa configurazione è possibile effettuare le due tipologie di controllo sia in cq che lab.

La soluzione basata sull’ automazione delle misure e su parametri preimpostati, ha permesso di ridurre gli errori di configurazione e aumentato l’accesso alla misura a personale meno esperto.

Molto importante è il livello di standardizzazione delle verifiche che permette maggiore efficienza nella gestione dei test e dati disponibili ovunque per generare Report e statistiche.