Tarature Interne: la chiave per garantire la precisione dei tuoi strumenti di misura

Category: Assaggi di metrologia
scritto da admin | Febbraio 14, 2023



La taratura degli strumenti di misura è un passo fondamentale per garantirne la precisione e l'affidabilità.

Esistono due modi principali per eseguire una taratura: interna o esterna.

Sebbene le tarature esterne siano affidabili e precise, molte aziende scelgono di effettuare tarature interne per mantenere la conferma metrologica dei loro strumenti di misura.

In questo articolo esploreremo l'importanza delle tarature interne e come possono essere utili per la gestione degli strumenti di misura.

Controlli intermedi e verifiche

Uno dei principali vantaggi delle tarature interne è la possibilità di effettuare controlli intermedi e verifiche in modo tempestivo e a costi contenuti.

Questo è particolarmente importante per gli strumenti di misura utilizzati in un ambiente di produzione, dove la precisione è fondamentale per la qualità dei prodotti finiti.

Con le tarature interne, è possibile identificare eventuali problemi o deviazioni nella precisione degli strumenti di misura prima che causino danni o producano risultati scorretti.

Utilizzo di campioni certificati riferibili al SI

Le tarature interne possono essere effettuate utilizzando campioni di

confronto certificati riferibili al Sistema Internazionale di Misura (SI).

Questi campioni garantiscono che le tarature interne siano affidabili e precisi, e possono essere utilizzati per mantenere la conferma metrologica degli strumenti di misura.

Inoltre, l'utilizzo di campioni certificati permette di eseguire tarature interne che siano riferibili al SI, il che garantisce che i risultati siano comparabili a quelli ottenuti con le tarature esterne.

Risparmio sui costi di trasporto e flessibilità nella pianificazione delle tarature

Effettuare tarature interne significa anche risparmiare sui costi di trasporto e di tempo rispetto alle tarature esterne. Inoltre, la possibilità di pianificare le tarature interne in base alle proprie esigenze aumenta la flessibilità e la convenienza per le aziende. Questo può essere particolarmente utile per le aziende che hanno bisogno di effettuare tarature frequenti o che hanno una quantità significativa di strumenti di misura da tarare.

Personale altamente qualificato e strumenti di precisione certificati sono elementi essenziali per garantire che gli strumenti di misura utilizzati nel processo produttivo funzionino correttamente e producano risultati affidabili. La taratura interna è un modo importante per mantenere la conferma metrologica degli strumenti, verificare il loro corretto funzionamento e identificare eventuali problemi prima che influiscano sulla qualità del prodotto finale.

La taratura interna comporta la comparazione della misura di uno strumento primario con la misura letta dal misurando. La scelta di utilizzare campioni di confronto certificati riferibili al Sistema Internazionale di Misura (SI) garantisce che la taratura sia precisa e affidabile.

Inoltre, la taratura interna offre l'opportunità di effettuare controlli intermedi e verifiche per identificare eventuali problemi e mantenere la corretta prestazione degli strumenti. Questo può prevenire problemi futuri e minimizzare il rischio di difetti nei prodotti.

Il ruolo del software

Un software di gestione degli strumenti di misura come ByteGS può supportare il processo di taratura interna, fornendo una procedura di misure con limiti di accettazione e MPE e permettendo di creare piani di controllo e allegarli alle tarature per definire le misure da effettuare e i criteri di accettazione.

In sintesi, la taratura interna è una scelta importante per garantire la qualità e l'affidabilità degli strumenti di misura utilizzati in un processo

produttivo. Con la taratura interna e l’utilizzo di strumenti di precisione certificati e di un software di gestione degli strumenti di misura, è possibile mantenere la conferma metrologica degli strumenti e minimizzare il rischio di difetti nei prodotti.