

Taratura postazioni di collaudo in produzione.

Category: Assaggi di metrologia,News
scritto da admin | Agosto 15, 2024



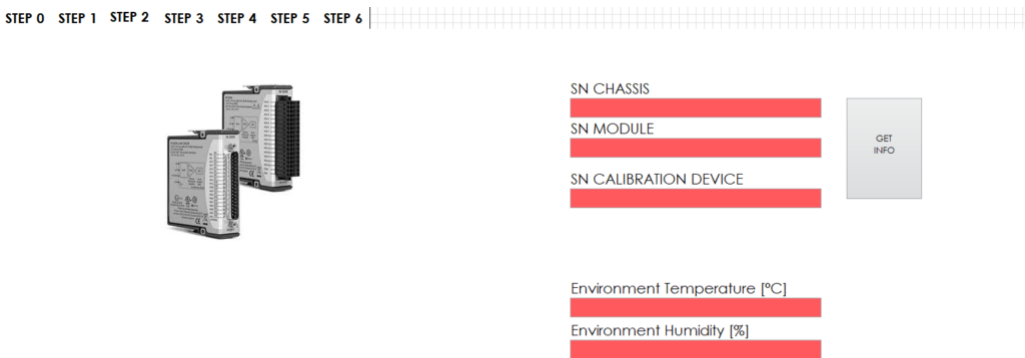
La taratura delle schede di acquisizione è un passaggio fondamentale per garantire la precisione e l’affidabilità delle macchine di collaudo in produzione.

La scheda di acquisizione è parte del sistema, se si vuole validare il banco occorre tenere conto di tutta la catena di misura, che in un sistema come gli EoL, necessita di eseguire le verifiche sulla intera catena di misura.

Tuttavia, il processo di taratura può essere lungo e costoso, soprattutto se si deve trasportare ogni volta il banco, presso un laboratorio specializzato.

Molti laboratori di taratura offrono per questo un servizio di verifica in sito.

Un servizio di controllo e verifica per la conferma metrologica, diventa tuttavia oneroso e quindi si cerca una soluzione di verifica interna con primari riferiti.



Per risolvere questo problema, abbiamo creato una soluzione di automazione della calibrazione utilizzando il software LabVIEW(TM) e l’interfaccia di programmazione delle applicazioni (API) di ByteQX.

La soluzione consente di eseguire la calibrazione direttamente sulle schede

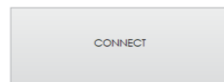
di acquisizione nella macchina di collaudo, eliminando la necessità di trasportare le schede e garantendo la taratura dell'intera catena di misura.

Il software LabVIEW(TM) si interfaccia con gli strumenti di taratura e le schede di controllo qualità di monitorare lo stato delle postazioni di collaudo su scala globale, condividere i risultati delle tarature tra diverse sedi e ridurre i costi di manutenzione.

STEP 0 STEP 1 STEP 2 STEP 3 STEP 4 STEP 5 STEP 6



Plug the calibrator USB cable, turn on. Then push



HIOKI 557X DC SOURCE fw12xxx



CONNECTED

Procedure automatizzate di calibrazione per le schede di acquisizione National Instruments come cDAQ modulari e schede multifunzione, utilizzando DMM e Calibratori di tensione/corrente certificati da laboratori accreditati.

In questo modo, garantiamo che le tarature siano riferite al Sistema di Misura.

La nostra soluzione di automazione della Regolazione/Taratura ha permesso di ridurre significativamente il tempo e i costi associati alla taratura delle schede di acquisizione.

Attualmente, circa 40 postazioni di collaudo su tre impianti diversi utilizzano il nostro software di calibrazione e ByteQX-GS, semplificando il processo di taratura e migliorando l'efficienza della produzione.



PASSED

SEND TO BYTEGS

Questa soluzione di automazione della calibrazione consente di eseguire le tarature direttamente sulla macchina di collaudo, eliminando la necessità di trasportare le schede di acquisizione e garantendo la taratura dell'**intera catena di misura**.

L'uso del software LabVIEW(TM) e delle API di [ByteQX](#),partecipa consente di registrare i risultati della taratura in modo centralizzato, semplificando la condivisione delle informazioni tra diverse sedi e riducendo i costi di manutenzione.