ISO9001:2015 7.1.5 Risorse di Monitoraggio e Misura.

Category: Assaggi di metrologia
scritto da Nicola Bavarone | Agosto 18, 2020



La norma ISO9001:2015 ha fatto un ulteriore passo avanti nel legare la gestione delle attrezzature ai requisiti di prodotto.

La verifica di un requisito passa attraverso prove e misurazioni.

Si introduce quindi una maggiore sensibilità qqq metrologica.

La ISO9001:2015 ha inserito nel punto 7.1.5 (in sostituzione punto 7.6 delle precedenti edizioni), la necessità di assicurare che i risultati delle verifiche siano validi ed affidabili, allargando il dominio non solo all'affidabilità e monitoraggio ma anche riferibilità e conferma metrologica, estendendo quindi non solo alla strumentazione ma anche software e personale tecnico.

7.1.5.1 Generalità

Quando il monitoraggio o la misurazione sono utilizzati per **verificare la conformità** dei
prodotti e servizi **ai requisiti**, l'organizzazione deve determinare e mettere a disposizione
le risorse necessarie per **assicurare risultati validi e affidabili**.

L'organizzazione deve assicurare che le **risorse messe a disposizione**:
a) siano **adatte** allo **specifico tipo di attività di monitoraggio** e **misurazione** da
intraprendere;
b) siano **manutenute** al fine di assicurare la loro continua idoneità allo scopo.
L'organizzazione deve **conservare** appropriate informazioni documentate quale evidenza
dell'idoneità allo scopo delle risorse per il monitoraggio e la misurazione.

7.1.5.2 Riferibilità delle misurazioni

Quando la **riferibilità** delle misurazioni è un requisito o è considerato dall'organizzazione una componente essenziale per fornire fiducia circa la validità dei risultati di misura, le
apparecchiature di misura devono essere:
a) **tarate e/o verificate a intervalli specificati** o prima dell'utilizzo, a fronte di campioni di
misura **riferibili a campioni di riferimento internazionali o nazionali**; qualora tali
campioni non esistano, la base utilizzata per la taratura o verifica deve essere
conservata come informazione documentata;
b) identificate affinché ne sia **determinato lo stato**;
c) **salvaguardate** da regolazioni, danni o deterioramenti che potrebbero invalidare il
loro stato di taratura e i conseguenti risultati di misura.



Quando un'apparecchiatura di misura viene riscontrata **non adatta all'utilizzo** previsto,
l'organizzazione deve **determinare se la validità dei risultati di misura precedenti sia stata
influenzata negativamente** e intraprendere azioni appropriate, per quanto necessario.

Un applicazione centralizzata è essenziale per seguire velocemente non conformità sui vari stabilimenti.


ByteGS