

[BERCO trova una soluzione effettiva alla Gestione degli Strumenti Centralizzata.](#)

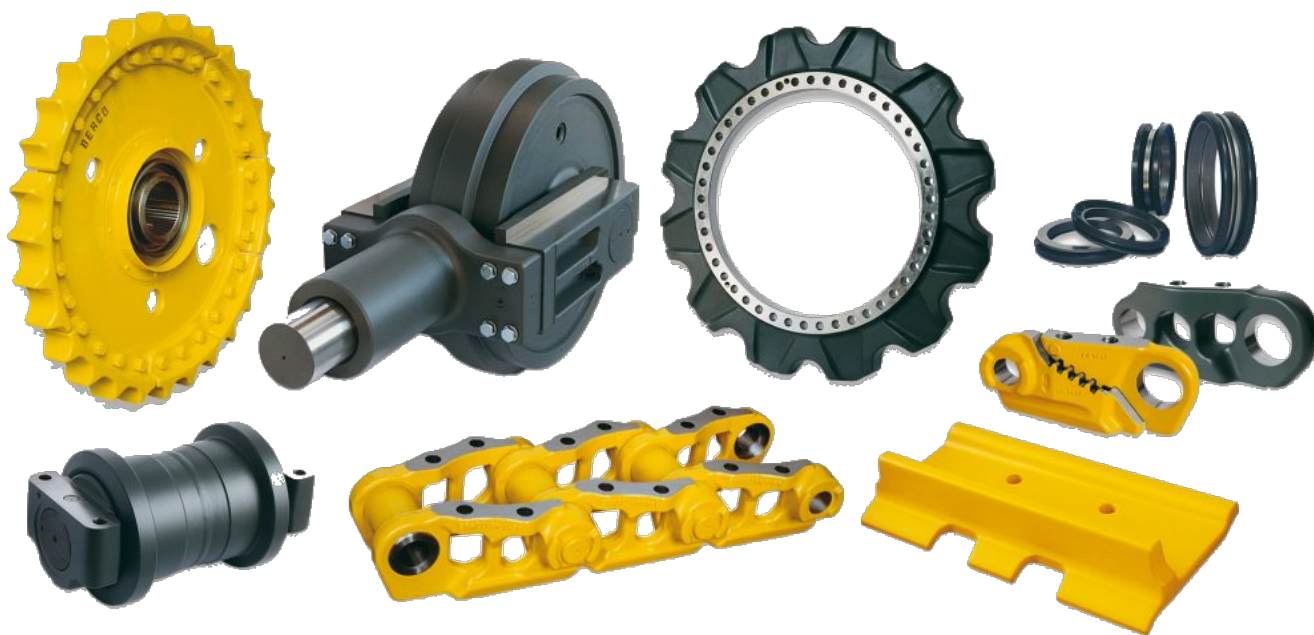
Category: Case Study

scritto da admin | Settembre 5, 2023



[Berco](#) è un'azienda leader nel settore della produzione di componenti sotto carro per macchine movimento terra, come bulldozer ed escavatori.

Con oltre **5000 strumenti** da gestire e **diverse unità operative**, Berco ha implementato ByteGS di ByteQX per ottimizzare la gestione e l'efficienza.



In tre anni, l'azienda ha ottenuto un miglioramento del 98% nella percentuale di strumenti attivi, una riduzione del 4,8% nelle Non Conformità e un calo del 3,2% nel downtime. I clienti come Berco riportano un tasso di soddisfazione del 99,2% per l'assistenza e la reattività.

Con il [Laboratorio Metrologico Veneto](#), abbiamo potuto fornire un servizio completo e risolutivo.

[ByteQX-GS](#) può essere un valido strumento per il miglioramento dei livelli di efficienza.

In particolare essere aderire al nostro **programma partner** è particolarmente vantaggioso sia per i partner che per i clienti.